

FICHA TÉCNICA

SUPER ROOT BL 80

BIOESTIMULANTE ACTIVADOR RADICULAR DE LA CUAJA
Y TAMAÑO DE LOS FRUTOS E INDUCTOR DE DEFENSAS



Bio
Levasa®

I. ANALISIS MICROBIOLÓGICO 100%

Trichoderma harzianun	25.00%
Trichoderma viride	25.00%
Trichoderma virens	25.00%
Rhizobium ciceri	25.00%

II. PROPIEDADES DEL SUPER ROOT BL 80.

Es un producto, especialmente diseñado para inducir y estimular el crecimiento de raíces y el engrosamiento de tallos, su formulación se basa en una mezcla, perfectamente balanceada y homogenizada, de macro y micronutrientes, Bio estimulantes y microorganismos eficientes, que actúan, para lograr un resultados más rápido y eficaz, actuando en forma conjunta, con cofactores del enraizamiento como aminoácidos, potencializadores vegetales, para promover el desarrollo de un mayor número de raíces de excelente vigor, incrementan el “prendimiento” de plántulas en almácigos o en campo definitivo y restablecen en corto tiempo, el sistema radicular de los cultivos en base a microorganismos:

III. CONDICIONES FAVORABLES.

Temperaturas mayores a 15°C, óptimo 25°C. Presencia de materia orgánica en el suelo, como gallinaza, compost, estiércol descompuesto, esto ayuda a establecerse en el suelo por el alto contenido de carbonato de calcio ayuda a formar cabellera radicular.

El uso de melaza al momento de la aplicación con una dosis de 1 kg/ha por aplicación, permite al género *Trichoderma*. Adaptarse y establecerse en el suelo, así colonizando las raíces del cultivo en menor tiempo posible.

IV. PERÍODOS DE APLICACIÓN.

Antes de la siembra se aplica incorporándolo al suelo o bien alrededor de las plántulas luego del trasplante y en cualquier momento de su desarrollo (plantas adultas como frutales), introduciéndolo al menos 5 cm de profundidad en el perfil del suelo.



FICHA TÉCNICA

SUPER ROOT BL 80

BIOESTIMULANTE ACTIVADOR RADICULAR DE LA CUAJA
Y TAMAÑO DE LOS FRUTOS E INDUCTOR DE DEFENSAS



Bio
Levasa®

V. ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO.

Dos años, en su envase Original, almacenado en lugar ventilado y bajo sombra.

VI. NOTAS AL COMPRADOR.

El fabricante garantiza que el producto contenido en este envase concuerda con la descripción técnica indicada en la etiqueta y es apto para su uso, siguiendo las instrucciones dadas.

VII. COMPATIBILIDAD.

Es compatible con productos de origen sintético o químicos.

VIII. RECOMENDACIONES DE EMPLEO.

Aplicar el producto en condiciones de humedad del suelo a una dosis 10.0 Lts/ ha. Preferiblemente aplicar el producto en suelos con un pH entre 4.0 A 6.0. Incorporar al terreno en la última hora de riego, ponerle a una profundidad de 10 a 15 cm o a través de sistema de irrigación. Tratar las plántulas por aspersión al momento del trasplante y luego aplicar a la 6ta semana.

En caso de cultivos como pepino, chile dulce y tabasco, tomate, lechuga, papa, melón y sandía se recomienda aplicar en la siembra y/o al trasplante. Aplicar durante la siembra a la cama de semillero o al sustrato de las bandejas de germinación. En el trasplante aplicar a la base de cada planta (drench) o en el riego por goteo.

En caso de ornamentales se recomienda diluir el producto en agua y sumergir las estacas durante 15 minutos antes de sembrar o se puede aplicar el producto en el medio de crecimiento.



FICHA TÉCNICA

SUPER ROOT BL 80

BIOESTIMULANTE ACTIVADOR RADICULAR DE LA CUAJA
Y TAMAÑO DE LOS FRUTOS E INDUCTOR DE DEFENSAS



Bio
Levasa®

IX. CUADRO DE DOSIS DEL SUPER ROOT BL 80.

Dosis (L/ha)	Época de aplicación
0.5 a 1.5 litros por 100 m ²	Producción de plántulas en invernaderos o almácigos: Aplicar en el agua de riego una vez por semana, iniciando las aplicaciones en la primera semana del desarrollo de las plántulas.
10.0 litros por hectárea.	Trasplantes en campo: Aplique de 50 a 100 ml de solución por planta al momento del trasplante, usando las dosis altas, en frutales en general. Repetir el tratamiento tres veces mínimo a intervalos de 15 días.
10.0 litros por hectárea	Riego por goteo: Aplique el producto disuelto en el agua de riego iniciando en la primera semana después del trasplante. Repetir el tratamiento tres veces mínimo a intervalos semanales.
10.0 a 20.0 litros por ha.	Frutales establecidos: Aplique un litro de la solución por cada metro de altura del árbol distribuyéndolo homogéneamente en el área radicular. Riegue inmediatamente después de la aplicación.
5 – 10 litros por hectárea	Foliar: Aplique el producto en solución a 1% en el agua de aspersión iniciando en la primera semana después del trasplante. Repetir el tratamiento cuatro veces mínimo a intervalos semanales.

NOTA.

10.0 a 20.0 litros de **SUPER ROOT BL 80**. Por has. Vía sistema de riego.



Av. Terpsícore N°290 (Urb. Salamanca)
Lima – Lima - Perú



www.biolevasa.com



administracion@biolevasa.com
info@biolevasa.com



+51 979 528 655