

# SUPER MANZIFER

## FICHA TÉCNICA

### A. COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL PRODUCTO

---

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Aminoácidos totales           | : 10.0 % |
| Carbohidratos totales activos | : 20.0 % |
| Manganeso (Mn)                | : 6.0 %  |
| Zinc (Zn)                     | : 8.0 %  |
| Hierro (Fe)                   | : 8.0 %  |

### B. PROPIEDADES DEL PRODUCTO

---

Es un Bioestimulante de naturaleza orgánica, de total asimilación por las plantas, cuya función es la activación de ciclos metabólicos específicos a nivel celular, los cuales se encuentran deprimidos por los efectos adversos de los factores medioambientales

SUPER MANZIFER. Es un Bioestimulante que actúa directamente en el Metabolismo del Nitrógeno, al participar en la transformación del exceso de este mineral absorbido por la planta, evitando sus efectos fitotóxicos. También interviene en la formación de Auxinas, lo que se traduce finalmente en el desarrollo equilibrado de los cultivos.

SUPER MANZIFER. Hace más eficiente el aprovechamiento del Nitrógeno aplicado al suelo, optimizando su transformación en aminoácidos y la formación de las Hormonas Auxinas, ya que sus componentes actúan como cofactores enzimáticos en ciclos metabólicos específicos.

SUPER MANZIFER. Es un bioestimulante de complejos orgánicos fusionados con manganeso, zinc, hierro y cobre, que actúan como cofactores enzimáticos para optimizar el metabolismo del nitrógeno, lo que se traduce en el desarrollo equilibrado de los cultivos.

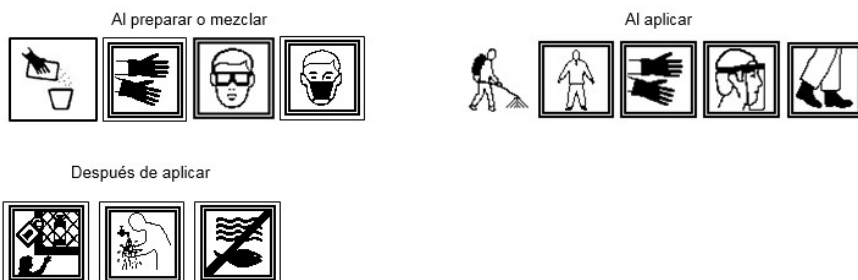
### C. INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

- 
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para el ingreso al área tratada durante las 24 primeras horas.
  - Después de usar el producto lavar la ropa contaminada y bañarse con abundante agua y jabón.
  - Utilice equipo de protección como: Guantes, mascarilla, mandil, botas y gafas. Utilizar este producto según el cuadro de dosis.



# SUPER MANZIFER

## USO DE EQUIPO PERSONAL



## D. CUADRO DE DOSIS

| CULTIVOS          | DOSIS / Cil (200Lts. Agua) | RECOMENDACIONES                                              |
|-------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Paltos - Cítricos | 1.0 – 2.0 Lts.             | Inicio de frotamiento, inicio de floración, inicio de pinta. |
| Hortalizas        | 1.0 – 2.0 Lts.             | En la etapa de crecimiento                                   |
| Arándanos         | 1.0 – 2.0 Lts.             | Inicio de frotamiento, inicio de floración, inicio de pinta. |
| vid               | 1.0 – 2.0 Lts.             | Inicio de frotamiento, inicio de floración, inicio de pinta. |

## E. DOSIS Y MODO DE EMPLEO

SUPER MANZIFER. Se aplica en aspersiones foliares, durante las etapas de brotamiento, crecimiento vegetativo, crecimiento de frutos y en post- cosecha (frutales).

## F. COMPATIBILIDAD

SUPER MANZIFER. Es compatible con la mayoría de pesticidas, fungicidas y fertilizantes comúnmente usados, con excepción de los de reacción alcalina. Es importante antes de efectuar la mezcla hacer una prueba de compatibilidad.



# SUPER MANZIFER

## G. PRECAUCIONES EN EL MANEJO Y APLICACIÓN

---

No, comer, beber y fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación. Conservar el producto en el envase original etiquetado y cerrado.

No almacenar ni transportar juntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes. No mezclar con detergente catiónico ni ácidos.

Evitar el contacto directo con ojos y piel. Evite respirar el producto. Realice la aplicación siguiendo la dirección del viento.

## H. PRIMEROS AUXILIOS

---

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia. En caso de ingestión, inducir al vómito y beber agua o leche.

Si se presenta síntomas o algún malestar, acudir al médico y mostrar la etiqueta del producto

## I. MEDIDAS DE PROTECCIÓN AL MEDIO AMBIENTE

---

No contaminar las fuentes de agua con los restos de aplicación o sobrantes de este producto.

Preguntas referentes al manejo seguro del producto se deben dirigir a:

Bio Levasa Perú S.A.C.

Av. Terpsícore N 290. Ate. Lima - Lima

Tel: (51) 979 528 655

