

NUTRAMAR BL - 80

FICHA TÉCNICA

A. GENERALIDADES DEL PRODUCTO

Nombre Comercial	: NUTRAMAR BL - 80
Nombre Químico	: Especies hidrobiológicas hidrolizadas, Extracto de Algas
Formulación Química	: Especies hidrobiológicas + Ácido Fosfórico.
Grupo Químico	: Fertilizante Orgánico

B. COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO

INGREDIENTES ACTIVOS	COMPOSICIÓN
L-α Aminoácidos	13.26%
Grasa cruda (Aceites ricos en Omega 3)	6.50%
Proteína cruda (Nx6.25) (principalmente aminoácidos)	14.5%
Cenizas	6.6%
Carbohidratos (g/100g de muestra)	2.6%
Calorías (Kcal/100g de muestra)	126.90
Concentración de azúcares y otros sólidos solubles	25 Brix.

C. COMPOSICIÓN N-P-K (MICROELEMENTOS)

Ingredientes activos	Composición Química	Fórmula Química
N-P-K	2.4 – 2.1 – 0.5	N – P - K
Nitrógeno total	2.4%	N
Fosforo	2.1%	P2O5
Potasio	0.5%	K2O
Azufre	0.2%	S
Sodio	0.1%	Na
Calcio	0.6%	Ca
Manganeso	0.04%	Mn
Boro	0.001%	B
Extracto de Algas	5.0%	CHON
Vitamina B1	0.02%	C12H17CIN4OS
Materia Orgánica en Solución	21.0%	NO3 CO3
Sólidos Totales	32.0%	



NUTRAMAR BL - 80

D. CARACTERISTICAS FISICAS DEL PRODUCTO

Estado físico	:	Líquido negro.
Olor	:	Olor ligero Algas Marinas.
pH	:	3.5 – 4.5
Solubilidad en agua	:	100 % soluble
Densidad	:	1.08 g/ml.
Conductividad eléctrica	:	14.10 dS/m

E. PROPIEDADES DEL PRODUCTO

NUTRAMAR BL 80. Es un producto líquido elaborado con especies hidrobiológicas de alta calidad de aguas frías del Perú no utilizadas para alimentación humana, muy ricas en elementos diversos, no alterados en el proceso, haciendo de NUTRAMAR BL - 80. un producto de inigualable calidad que brinda valor nutricional único a las plantas y al suelo.

NUTRAMAR BL – 80. Se elabora hidrolizando (volviendo líquido) a temperatura ambiente especies hidrobiológicas enteras mediante un proceso enzimático de desarrollo propio, para luego ser micro filtrado y estabilizado a un pH de 3.5 a 3.6

Este proceso conserva intactos y en forma natural todos sus componentes como L- α aminoácidos, aceites ricos en omega 3, colágenos, vitaminas, hormonas, enzimas, macro y micronutrientes, entre otros.

NUTRAMAR BL – 80. Complementa su rango de nutrientes con la adición de extracto de algas, el cual amplía la gama de microelementos y otros componentes propios de las algas como citoquinas, ácidos giberélicos, fitohormonas, etoquininas, zeatinas, betaínas, entre otros.

NUTRAMAR BL – 80. Es un producto orgánico que se aplica muy bien tanto en abonamientos radiculares donde se degrada lentamente, permaneciendo su acción por mucho tiempo en el suelo hasta ser absorbido totalmente fortaleciendo las raíces; así como en abonamientos foliares, donde actúa de inmediato muy bien sin ningún peligro.

F. DOSIS Y APLICACIÓN

Aplicaciones al suelo:

Para cultivos perennes

- Frutales como palto, vid, banano, cítricos, granada, mango entre otros.
 - o 15 a 25 L por hectárea en la etapa de postcosecha
 - o 15 a 30 L por hectárea en la etapa de brotamiento.
 - o 10 a 15 L por hectárea en la etapa de floración.
 - o 10 a 30 L por hectárea en la etapa de cuajado-llenado



NUTRAMAR BL - 80

- Espárragos
 - o 20 a 40 L por hectárea en la etapa de brotamiento (repetir en cada brote)
 - o 5 a 10 L por hectárea en la etapa de maduración de cada brote.

Para cultivos estacionales

- Principalmente alcachofa, cebolla, capsicum, tomate entre otros.
 - o 5 L por hectárea en la etapa de germinación.
 - o 10 a 40 L por hectárea en la etapa de desarrollo vegetativo
 - o 5 a 30 L por hectárea en la etapa de floración – cuajado.

G. BENEFICIOS DE APLICACIÓN

- La materia orgánica presente en su fórmula hace desarrollar en las plantas un mayor volumen de masa radicular y profundización de esta, así como el desarrollo de mayor cantidad y grosor de raíces nuevas.
- Provee salud y fertilidad al suelo, reconstituyendo paulatinamente los suelos dañados por excesos de fertilizantes químicos, estimulando el crecimiento exponencial de microorganismos benéficos; volviéndose una opción ambiental positiva porque recupera los abonos químicos no utilizados en campañas anteriores, evitando su filtración y contaminación del área.
- Proporciona una gran gama de bioelementos en su estado natural, que actúan de diferentes formas. Los aceites y colágenos no removidos en el proceso logran que su acción permanezca más tiempo en el suelo mejorando la capacidad de retener humedad y mantener el suelo más aireado, previniendo su compactación. Las enzimas crean un efecto único al actuar rompiendo en el suelo los nutrientes presentes de abonamientos anteriores, recuperándolos como excelente fuente natural de alimento para el desarrollo de los microorganismos existentes.
- Brinda un efecto quelatante, al ser utilizado junto con otros reguladores de crecimiento o abonos de origen químico potencializando sus efectos.
- La importante proporción de aminoácidos naturales suministrados en su fórmula (+ 13%) son fácilmente absorbidos en forma directa por las plantas, generando un efecto positivo contra el estrés, aumentando de esta manera la resistencia a las plagas y enfermedades.
- Es un magnífico acelerador del compost y mezclado con el guano en pila húmeda acelera tremendamente el crecimiento de los microorganismos mejorando sustancialmente la preparación de los terrenos optimizando los programas de abonamiento.
- Ocasiona un desarrollo más temprano de las plantas, con mejor floración, tejidos más saludables, mayor contenido de azúcares en los cultivos, así como debida cantidad de grados brix que posee se obtiene una mayor cantidad de frutos de mejor calidad y sabor.

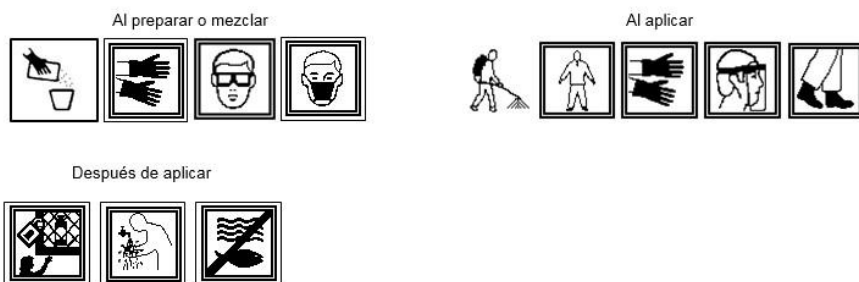


NUTRAMAR BL - 80

H. MÉTODO PARA PREPARAR Y APLICAR EL PRODUCTO

- Antes de su utilización se debe agitar vigorosamente y diluir el producto a un pH neutro que es donde comienza su bioactividad. "OJO" NO SE DEBE ALMACENAR MATERIAL DILUIDO, en contenedores ni en las líneas del sistema de irrigación, las que posteriormente al riego deben ser lavadas con agua limpia, porque el producto diluido se convierte rápidamente en bioactivo y si se deja en los equipos desarrollará un crecimiento microbiano inadecuado que causará mal olor, convirtiéndose en un producto inefectivo.
- Para aplicar al suelo debe diluirse por lo menos 10: 1 con agua (1 parte de **NUTRAMAR BL-80** x 10 partes de agua).
- Para aplicar vía foliar debe aplicarse por lo menos 50:1 con agua (1 parte de **NUTRAMAR BL-80** x 50 partes de agua). Esto equivale a máximo 4 litros x cilindro.

USO DE EQUIPO PERSONAL



I. ALMACENAMIENTO

Almacenar el lugar fresco, ventilado y protegidos del sol, Vida útil del producto dos años después de su fabricación.

J. COMPATIBILIDAD

NUTRAMAR BL - 80. Es compatible con la mayoría de los pesticidas. Puede aplicarse solo o en mezcla con productos fitosanitarios normalmente utilizados.



NUTRAMAR BL - 80

K. FITOTOXICIDAD

NUTRAMAR BL - 80. Es un producto orgánico seguro aprobado para agricultura orgánica por KIWA – OKO. Certificación Internacional para los mercados de EE. UU., CEE y Japón.

- Puede ser aplicado sin preocupaciones para la salud humana.
- Libre de microorganismos perjudiciales como Echerichia coli y Salmonella sp.
- No se afecta por el calor ni por el frío.
- Vida útil de almacenamiento 2 años.

Preguntas referentes al manejo seguro del producto se deben dirigir a:

Bio Levasa Perú S.A.C.
Av. Terpsícore N 290. Ate. Lima - Lima
Tel: (51) 979 528 655

